

**Arkusz zawiera informacje prawnie
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Układ graficzny © CKE 2018



Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac lakierniczych**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.28**
Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

M.28-01-18.06

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2018
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 2 strony i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

Wykonaj czynności przygotowawcze do lakierowania części pokrywy silnika noszącej ślady po naprawie blacharskiej. Wykonywane czynności powinny doprowadzić do uzyskania stanu powierzchni pozwalającego na położenie podkładu gruntującego oraz akrylowego podkładu wypełniającego.

W tym celu:

- dokonaj weryfikacji stanu naprawianej powierzchni, przygotuj ją do naprawy poprzez oczyszczenie i przeszlifowanie papierem o gradacji zalecanej przez producenta materiałów lakierniczych oraz oklej część powierzchni przeznaczonej do naprawy, a pozostałą część powierzchni zabezpiecz przed zapyleniem i zabrudzeniem,
- zabezpiecz powierzchnię pokrywy podkładem gruntującym oraz wykonaj czynności pozwalające uzyskać pierwotny kształt naprawianej powierzchni oraz jej właściwą gładkość,
- przygotuj podkład wypełniający i wykonaj regulację strumienia pistoletu lakierniczego,
- nanieś podkład wypełniający i wysusz powierzchnię.

Uwaga! Wykonanie każdego z powyższych etapów pracy zgłoś przewodniczącemu ZN przez podniesienie ręki. Po uzyskaniu zgody możesz przystąpić do wykonywania czynności związanych z kolejnym etapem prac.

Przygotowany do lakierowania element pozostaw w kabinie lakierniczej do oceny.

Do wykonania zadania zastosuj właściwe materiały lakiernicze w odpowiednich ilościach zgodnie z kartami technologicznymi lub wskazaniem producenta tych materiałów. Podczas pracy używaj odpowiednich narzędzi. Nanoszenie powłok, wykonuj za pomocą pistoletu lakierniczego. Niewykorzystany podkład zlej i pozostaw w pojemniku, a po zakończeniu zadania usuń elementy zabezpieczające, oczyść używane narzędzia i urządzenia oraz uporządkuj stanowisko pracy.

Podczas wykonywania zadania przestrzegaj norm technologii lakierowania oraz zasad bezpieczeństwa i higieny pracy.

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będą 4 rezultaty:

- przygotowana do naprawy lakierniczej pokrywa silnika,
- zabezpieczona podkładem gruntującym i wyrównana powierzchnia pokrywy silnika,
- przygotowany podkład wypełniający oraz wyregulowany strumień pistoletu lakierniczego,
- naniesione warstwy podkładu wypełniającego

oraz

przebieg wykonywania naprawy pokrywy silnika.