



EGZAMIN ZAWODOWY Rok 2025 ZASADY OCENIANIA

**Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Nazwa kwalifikacji: **Diagnostowanie i naprawa nadwozi pojazdów samochodowych**
Oznaczenie arkusza: **MOT.01-01-25.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MOT.01**
Numer zadania: **01**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 -

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, prześlij niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odrębnie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Rezultat 1: Wymieniony reflektor

1	reflektor wymieniony						
2	wymieniony reflektor stabilnie zamocowany - dokręcone wszystkie połączenia nie pozwalające na przemieszczanie się reflektora						
3	powierzchnie sąsiadujące z obszarem naprawy nie zostały uszkodzone						
4	elementy reflektora nieuszkodzone podczas wymiany						

Rezultat 2: Wyprostowane zagięcie krawędzi "nadkola" błotnika przedniego

1	krawędź/rant nadkola błotnika wyprostowana						
2	wyprostowane zagięcie rantu nadkola błotnika tworzy spójną linię łuku - sprawdzić wzornikiem kształtu - dopuszczalna tolerancja do 1,0 mm wklęsłości, brak wybrzuszenia						
3	sąsiadująca z miejscem naprawy powierzchnia błotnika nie została uszkodzona						

Rezultat 3: Wyciągnięte wgniecenie naprawianego błotnika

1	wgniecenie błotnika wyprostowane za pomocą Spottera i młotka bezwładnościowego przy użyciu podkładek lub trójkątów						
2	odchyłka od płaszczyzny poszycia zewnętrznego błotnika nie przekracza „-1,0 mm” (1,0 mm wklęsłości) – brak wybrzuszenia						
3	przewód masowy Spottera został zamocowany - max. w odległości 150 mm lub w miejscu istniejącego/widocznego uszkodzenia						

Numer
stanowiska

Rezultat 4: Zabezpieczone antykorozyjnie miejsca naprawy

1	usunięta powłoka lakierowa z naprawianych powierzchni						
2	naprawiane miejsca zabezpieczone farbą antykorozyjną po zewnętrznej stronie błotnika						
3	naprawiane miejsca zabezpieczone farbą antykorozyjną po wewnętrznej stronie błotnika						
4	farba antykorozyjna położona równo, bez zacieków i prześwitów						

Rezultat 5: Wyregulowane ustawienie naprawianego błotnika przedniego oraz reflektora

1	położenie błotnika i reflektora wyregulowane						
2	osiągnięte wymagane technologicznie szczeliny pomiędzy sąsiednimi elementami nadwozia są równe na całej długości - odchyłka nie przekracza 1,0 mm						
3	osiągnięte są wymagane technologicznie liniowość płaszczyzn błotnika i pokrywy silnika						
4	pokrywa silnika otwiera się i zamyka bez kolizji z reflektorem						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonywania naprawy uszkodzeń zgodnie z technologią napraw blacharskich

Zdający:

1	sprawdził działanie urządzeń przed przystąpieniem do pracy						
2	wyprostował zagięcie krawędzi błotnika używając ręcznych narzędzi blacharskich						
3	sprawdził za pomocą liniału krawędziowego oraz igiełek poprawność wykonania naprawy wgniecenia						
4	używał podczas szlifowania maski przeciwpyłowej oraz okularów ochronnych						
5	używał okularów ochronnych podczas zgrzewania						
6	podczas szlifowania i bańkowania używał rękawic ochronnych						
7	zmatowił/przeczyścił papierem ściernym miejsca malowania farbą antykorozyjną						
8	odtłuścił miejsca przeznaczone do zabezpieczenia antykorozyjnego						

Przebieg 2: Organizacji stanowiska pracy

Zdający:

1	zorganizował stanowisko pracy zgodnie z zasadami ergonomii						
2	posługiwał się narzędziami zgodnie z ich przeznaczeniem						
3	utrzymywał i pozostawił porządek na stanowisku egzaminacyjnym						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis