

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2017
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Użytkowanie maszyn i urządzeń do wykonywania odlewów**
Oznaczenie arkusza: **M.04-01-17.06**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.04**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka

 -

Kod egzaminatora

Data egzaminu

Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu

 :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru *PESEL* – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny

Egzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił

Rezultat 1: Masa rdzeniowa

Uwaga: po zgłoszeniu przewodniczącemu ZN przygotowania masy, należy sprawdzić czy:

1	ilość wody jest wystarczająca (niezbędna) do uzyskania wymaganej masy						
2	ilość wody dodanej do masy rdzeniowej wynosi ok. 2,5% jej masy						
3	ilość odważonej masy rdzeniowej wynosi 5 ($\pm 0,5$) kg						
4	masa rdzeniowa jest wymieszana, jednolita i bez grudek						

Rezultat 2: Zaformowana rdzennica

Uwaga: po zgłoszeniu przewodniczącemu ZN przygotowania rdzennicy, należy sprawdzić czy:

1	jest rozłożona w taki sposób, aby możliwe było częściowe jej wypełnienie masą wraz z ułożeniem sznura odpowietrzającego						
2	jest pokryta oddzielaczem						
3	jest zaformowana masą rdzeniową do połowy wysokości w sposób umożliwiający ułożenie sznura odpowietrzającego $\phi 6$						
4	sznur odpowietrzający jest ułożony koncentrycznie z dopuszczalną odchyłką $\pm 0,5$ cm						
5	jest całkowicie wypełniona masą z nadatkiem max. 10%						
6	jest zaformowana wraz z wystającym na ok. 2 cm sznurem odpowietrzającym z rdzenników rdzenia						

Numer
stanowiska

Rezultat 3: Rdzeń gotowy do złożenia

Uwaga: po zgłoszeniu przewodniczącemu ZN przygotowania rdzenia, należy sprawdzić czy:

1	po wyjęciu z rdzennicy rdzeń jest czysty, bez wolnego piasku i oberwań						
2	jest pokryty powłoką ochronną						
3	nie ma naniesionego pokrycia ochronnego na rdzennikach						
4	jest umieszczony na stojaku w sposób uniemożliwiający powstanie uszkodzeń powierzchni i pokrycia ochronnego						

Przebieg 1: Odświeżenie masy rdzeniowej oraz wykonanie rdzennicy i rdzenia

Zdający:

1	przygotował masę rdzeniową w mieszarce						
2	odłączył zasilanie elektryczne mieszarki po zakończeniu mieszania składników masy rdzeniowej						
3	oczyścił mieszarkę po zakończeniu odświeżania masy rdzeniowej						
4	stosował środki ochrony indywidualnej (fartuch ochronny drelichowy, rękawice ochronne gumowe, rękawice ochronne drelichowe, okulary ochronne)						
5	do zaformowania rdzennicy stosował ubijak ręczny						
6	pokrył rdzeń powłoką ochronną poprzez jednokrotne malowanie z użyciem pędzla						
7	oczyścił rdzennicę po ręcznym ubijaniu masy						
8	urządzenia, narzędzia i przyrządy użytkował zgodnie z ich przeznaczeniem oraz zasadami eksploatacji						
9	uporządkował stanowisko pracy						