

Nazwa
kwalifikacji:
Oznaczenie
kwalifikacji:

Organizacja prac związanych z eksploatacją środków technicznych stosowanych w rolnictwie**M.43**Numer zadania: **01**Kod arkusza: **M.43-01-01_zo**

| Lp. | Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny |
|------------|---|
| R.1 | Rezultat 1: Wykaz czynności demontażowych wałka atakującego |
| | <i>zapisane (dopuszcza się inne sformułowania niż zapisane w schemacie oceniania, pod warunkiem ich poprawności merytorycznej):</i> |
| R.1.1 | Wymontować koło pośrednie. |
| R.1.2 | Odgiąć podkładki zabezpieczające i wykręcić osiem śrub mocujących obudowę łożysk wałka atakującego do korpusu tylnego mostu. |
| R.1.3 | Wkręcić równomiernie dwie śruby M12 w gwintowane otwory w obudowie łożysk wałka atakującego i wyciągnąć obudowę łożysk wałka atakującego. |
| R.1.4 | Wyjąć ostrożnie obudowę łożysk wałka atakującego wraz z wałkiem atakującym z korpusu tylnego mostu, zdjęć podkładki regulacyjne. |
| R.1.5 | Wykręcić dwie śruby M12 z obudowy łożysk wałka atakującego. |
| R.1.6 | Odgiąć podkładkę zębatą na wałku atakującym. |
| R.1.7 | Odkręcić nakrętkę łożyskową. |
| R.1.8 | Zdjąć podkładkę zębatą, podkładkę i koło napędzające. |
| R.1.9 | Wycisnąć wałek atakujący z obudowy łożysk wałka atakującego. |
| R.2 | Rezultat 2: Dobór podkładek regulacyjnych |
| | <i>zapisane:</i> |
| R.2.1 | Wzór na obliczenie stosu podkładek: $X = 0,3 + B + K + c$ |
| R.2.2 | Wartość odchyłki B = 0,6 |
| R.2.3 | Wartość odchyłki K = 0,75 |
| R.2.4 | Wartość odchyłki c = -0,4 |
| R.2.5 | Obliczenia: $X = 0,3 + 0,6 + 0,75 - 0,4 = 1,25$ |
| R.2.6 | Podkładka: 80.153.005; 0,10mm |
| R.2.7 | Podkładka: 80.153.195; 0,15mm |
| R.2.8 | Podkładka: 80.153.201; 0,50 mm |
| R.2.9 | Podkładka: 80.153.201; 0,50 mm |
| R.3 | Rezultat 3: |
| | <i>zapisane:</i> |
| R.3.1 | Założyć koło talerzowe na lewą część obudowy mechanizmu różnicowego. |
| R.3.2 | Wkręcić dwanaście śrub mocujących koło talerzowe. |
| R.3.3 | Zabezpieczyć śruby przed odkręceniem za pomocą drutu. |
| R.3.4 | Założyć mechanizm różnicowy kompletny i skręcić go za pomocą dwunastu śrub. |
| R.3.5 | Sprawdzić, czy przy pokręcaniu ręką zamontowany podzespół obraca się bez zacięć i zgrzytów. |
| R.3.6 | Zabezpieczyć śruby przed odkręcaniem za pomocą drutu. |
| R.3.7 | Zamontować pierścień zewnętrzny łożyska 30217 do lewej pokrywy mechanizmu różnicowego oraz pierścień zewnętrzny łożyska 30219 do prawej pokrywy mechanizmu różnicowego. |
| R.3.8 | Zamontować pierścień wewnętrzny łożyska stożkowego 30217 do lewej części obudowy mechanizmu różnicowego. |
| R.3.9 | Zamontować pierścień wewnętrzny łożyska stożkowego 30219 do prawej części obudowy mechanizmu różnicowego. |
| R.3.10 | Podłączyć sprzęgło pośrednie do obudowy mechanizmu różnicowego i założyć pierścień. |
| R.4 | Rezultat 4: |
| | <i>zapisane:</i> |
| R.4.1 | Unieruchomić koło atakujące. |
| R.4.2 | Ustawić czujnik na powierzchni pracującej zęba koła talerzowego. |
| R.4.3 | Poruszając kołem talerzowym, w granicach luzu, odczytać wskazania czujnika. |
| R.4.4 | Prawidłowa wartość luzu powinna wynosić $0,18 \div 0,40$ mm. |
| R.4.5 | Różnica pomiarów luzu międzyzębnego w kilku miejscach przy unieruchomionym wałku atakującym nie może przekraczać 0,15 mm. |
| R.4.6 | Pokryć tuszem zęby koła atakującego. |
| R.4.7 | Przytrzymując ręką wałek atakujący obrócić kołem talerzowym. |

| | |
|------------|--|
| R.4.8 | Sprawdzić ślady współpracy na zębach koła talerzowego. |
| R.4.9 | Ślady współpracy powinny ułożyć się symetrycznie na powierzchniach roboczych zębów, na środkach wysokości zębów i na 90% długości zębów. |
| R.4.10 | Przy nieprawidłowym śladzie współpracy zębów, należy zmienić wzajemne ustawienie kół przez wymianę podkładek regulacyjnych. |
| R.5 | Rezultat 5: |
| | <i>zapisane ((kryterium zaliczone, jeżeli zdający podał jednocześnie: nazwę części (może być bez oznaczenia normy), nr katalogowy i liczbę sztuk):</i> |
| R.5.1 | Wałek atakujący; 89.153.169; szt. 1 |
| R.5.2 | Koło talerzowe; 54.31.01.85; szt. 1 |
| R.5.3 | Łożysko 30219; 54.21.01.86; szt. 1 |
| R.5.4 | Łożysko 30217; 89.153.158; szt. 1 |
| R.5.5 | Łożysko NJ 406, 54.31.01.32; szt. 1 |
| R.5.6 | Łożysko stożkowe 31312; 54.32.01.27; szt.2 |