

Nazwa  
kwalifikacji:**Prowadzenie procesu przeróbki kopalin stałych**Oznaczenie  
kwalifikacji:**M.35**Numer zadania: **01**

Kod arkusza:

**M.35-01-16.05**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Schemat przygotowania nadawy i wzbogacania w cieczach ciężkich - rysunek 1.</b>
R.1.1	1. przesiewacz wibracyjny WK1; 1a. > 200 mm; 1b. 0 – 200 mm
R.1.2	2. kruszarka szczękowa KWK-200; 2a. 0 – 200 mm
R.1.3	3. przesiewacz wibracyjny PZ; 3a. 20 – 200 mm; 3b. 0 – 20 mm
R.1.4	4. wzbogacalnik zawieszinowy DISA
R.1.5	5. przesiewacz WP
R.1.6	6. kruszarka udarowo-pierścieniowa; 6a. 0 – 20 mm
R.1.7	7. przesiewacz PWP
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Schemat wzbogacania w osadzarkach i wzbogacania flotacyjnego - rysunek 2.</b>
R.2.1	8. sito łukowe; 8a. 0,5 – 20 mm; 8b. 0 – 0,5 mm
R.2.2	9. dwuproduktowa osadzarka miałowa
R.2.3	10. sito odwadniające OSO
R.2.4	11. wirówka odwadniająca WOW
R.2.5	12. przesiewacz odwadniający
R.2.6	13. flotownik pneumomechaniczny
R.2.7	14. filtr próżniowy FTC
R.2.8	15. prasa filtracyjna PF-ROW
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Wydajność zakładu przeróbki węgla kamiennego - tabela 1.</b>
R.3.1	Nadawa rocznie, Mg: 3 900 000
R.3.2	Ilość dni roboczych w roku, dni: 300
R.3.3	Dobowy czas pracy, h: 16
R.3.4	Wydajność dobową, Mg/doba: 13 000
R.3.5	Wydajność godzinowa, Mg/h: 812 lub 813 lub 812,5
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Wydajność maszyn przerobczych stosowanych w zakładzie przeróbki węgla kamiennego - tabela 2.</b>
R.4.1	W kolumnie 3 zapisano kolejno: Przesiewacz wibracyjny PZ, Kruszarka szczękowa, Wzbogacalnik zawieszinowy DISA, Dwuproduktowa osadzarka miałowa, Flotownik pneumomechaniczny (zapisano poprawnie 4 z 5 maszyn)
R.4.2	W kolumnie 5 zapisano kolejno: 1 920, 8 000, 3 200, 4 800, 3 520
R.4.3	W kolumnie 6 zapisano kolejno: 576 000, 2 400 000, 960 000, 1 440 000, 1 056 000