

Nazwa
kwalifikacji:

Prowadzenie procesu przeróbki kopalin stałych

Oznaczenie
kwalifikacji:

M.35

Numer zadania: **02**

Kod arkusza: **M.25-02-17.06**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny												
R.1	Rezultat 1: Schemat jakościowo-ilościowy węzła flotacji głównej - rysunek 1												
R.1.1	dla koncentratu 1 zapisano kolejno w polu: A. 9,25; B. 55,07												
R.1.2	dla koncentratu 2 zapisano kolejno w polu: A. 6,04; B. 26,54												
R.1.3	dla koncentratu 3 zapisano kolejno w polu: A. 3,27; B. 6,60												
R.1.4	dla odpadu zapisano kolejno w polu: A. 0,40; B. 11,79												
R.2	Bilans wzbogacania w miedź w węźle flotacji głównej w zakładzie wzbogacania rud - tabela 1												
R.2.1	kolumna 2 (zapisano kolejno w wierszach): 14,23; 10,50; 4,82; 70,45												
R.2.2	kolumna 3 (zapisano kolejno w wierszach): 14,23; 24,73; 29,55; 100,00												
R.2.3	kolumna 4 (zapisano w ostatnim wierszu): 2,39												
R.2.4	kolumna 5 (zapisano kolejno w wierszach): 55,07; 26,54; 6,60; 11,79												
R.3	Rezultat 3: Krzywa wzbogacania Mayera dla miedzi w węźle flotacji głównej - rysunek 2												
R.3.1	<p>Krzywa wzbogacania Mayera z zaznaczeniem danych w postaci punktów (znaczników) z tabeli 1.</p> <table border="1"> <caption>Dane do wykreślenia krzywej wzbogacania Mayera</caption> <thead> <tr> <th>Kumulowany wychód produktu, Σγ, %</th> <th>Kumulowany uzysk miedzi w produkcie, Σδ, %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>14,23</td> <td>55,07</td> </tr> <tr> <td>24,73</td> <td>81,11</td> </tr> <tr> <td>29,55</td> <td>85,93</td> </tr> <tr> <td>100,00</td> <td>100,00</td> </tr> </tbody> </table>	Kumulowany wychód produktu, Σγ, %	Kumulowany uzysk miedzi w produkcie, Σδ, %	0	0	14,23	55,07	24,73	81,11	29,55	85,93	100,00	100,00
Kumulowany wychód produktu, Σγ, %	Kumulowany uzysk miedzi w produkcie, Σδ, %												
0	0												
14,23	55,07												
24,73	81,11												
29,55	85,93												
100,00	100,00												
R.4	Rezultat 4: Parametry pracy węzła flotacji głównej w zakładzie wzbogacania rud miedzi - tabela 2												
R.4.1	w wierszu 1 zapisano: 52 500 Mg												
R.4.2	w wierszu 2 zapisano: 148 Mg												
R.4.3	w wierszu 3 zapisano: 40±2%												
R.5	Rezultat 5: Opis pracy i elementy maszyn przeróbczych stosowanych w zakładzie wzbogacania rud miedzi - tabela 3												
R.5.1	wiersz 1 (zapisano kolejno w kolumnie 3 i 4): A.2.; B.4.												
R.5.2	wiersz 2 (zapisano kolejno w kolumnie 3 i 4): A.1.; B.2.												
R.5.3	wiersz 3 (zapisano kolejno w kolumnie 3 i 4): A.4.; B.3.												
R.5.4	wiersz 4 (zapisano kolejno w kolumnie 3 i 4): A.3.; B.1.												