

Nazwa  
kwalifikacji:**Organizacja procesów wytwarzania wyrobów odzieżowych**Oznaczenie  
kwalifikacji:**MOD.11**

Numer zadania:

**01**

Kod arkusza:

**MOD.11-01-25.01-SG**

Wersja arkusza:

**SG**

| Lp.        | Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny<br><i>Dopuszcza się inne sformułowania poprawne merytorycznie</i>                                                                                                                                                    |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>R.1</b> | <b>Rezultat 1: Karta przygotowania tkaniny do rozkroju</b>                                                                                                                                                                                                      |
|            | <i>Ocena jakości materiału odzieżowego przed rozkrojem - zapisane:</i>                                                                                                                                                                                          |
| R.1.1      | przewijarko-przeglądarka lub przeglądarka                                                                                                                                                                                                                       |
| R.1.2      | co najmniej dwa z wymienionych zakresów KJ: kontrola długości i szerokości beli materiału, kontrola występowania błędów tkackich ( uszkodzeń fizycznych lub nierównomierność barwy lub plamy itp.), przewijanie materiału, relaksacja materiału przed rozkrojem |
|            | <i>Warstwowanie tkaniny</i>                                                                                                                                                                                                                                     |
| R.1.3      | wykonany rysunek sposobu warstwowania (warstwowanie PP z odcinaniem końców lub warstwowanie PL z odcinaniem końców) i oznaczył prawą stronę materiału                                                                                                           |
| R.1.4      | opisany sposób warstwowania właściwy do wykonanego rysunku                                                                                                                                                                                                      |
| R.1.5      | zapisane: warstwowarka automatyczna lub warstwowarka                                                                                                                                                                                                            |
|            | <i>Propozycja układu szablonów spodni damskich z tkaniny zasadniczej - zapisane:</i>                                                                                                                                                                            |
| R.1.6      | układ jednokierunkowy                                                                                                                                                                                                                                           |
| R.1.7      | uzasadnienie wyboru - szablony ułożone w jednym kierunku lub tkanina o wzorze jednokierunkowym                                                                                                                                                                  |
| R.1.8      | układ optymalny lub łączony lub symetryczny                                                                                                                                                                                                                     |
| R.1.9      | uzasadnienie wyboru - maksymalna oszczędność materiału lub układ dwóch lub więcej wielkości lub układ sporządzony na tkaninie rozłożonej - <i>co najmniej jedna z wymienionych cech właściwa dla zapisanego rodzaju</i>                                         |
| <b>R.2</b> | <b>Rezultat 2: Karta przygotowania wykrojów</b>                                                                                                                                                                                                                 |
|            | <i>Etapy pracy w krojowni - zapisane:</i>                                                                                                                                                                                                                       |
| R.2.1      | krojenie elementów odzieży - cutter                                                                                                                                                                                                                             |
| R.2.2      | znakowanie wykrojów - cutter                                                                                                                                                                                                                                    |
| R.2.3      | kontrola jakości wykrojów                                                                                                                                                                                                                                       |
| R.2.4      | numerowanie wykrojów - numerator lub cutter z drukarką do etykiet                                                                                                                                                                                               |
| R.2.5      | kompletowanie lub pakowanie wykrojów                                                                                                                                                                                                                            |
|            | <i>Klejenie elementów spodni - zapisane:</i>                                                                                                                                                                                                                    |
| R.2.6      | nogawka przód lub wlot kieszeni, kieszeń nakładana lub otwór kieszeni, pasek                                                                                                                                                                                    |
| R.2.7      | klejarka taśmowa lub klejarka                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>R.3</b> | <b>Rezultat 3: Karta pracy w szwalni – wykonanie elementów składowych z uwzględnieniem KJ</b>                                                                                                                                                                   |
|            | <i>Przody z wszyciem zamka - zapisane zabiegi technologiczne:</i>                                                                                                                                                                                               |
| R.3.1      | przyszyć wierzchniego worka kieszeniowego do krawędzi wlotu kieszeni                                                                                                                                                                                            |
| R.3.2      | przestębnowanie krawędzi wlotu kieszeni                                                                                                                                                                                                                         |
| R.3.3      | zszycie worków kieszeniowych                                                                                                                                                                                                                                    |
| R.3.4      | wszycie zamka z listewką                                                                                                                                                                                                                                        |
| R.3.5      | przestębnowanie rozporka                                                                                                                                                                                                                                        |
|            | <i>Tyły z wykonaniem szwu siedzeniowego - zapisane zabiegi technologiczne:</i>                                                                                                                                                                                  |
| R.3.6      | zszycie zaszewek dopasowujących                                                                                                                                                                                                                                 |
| R.3.7      | uszyć lub naszyć kieszeni nakładanej                                                                                                                                                                                                                            |
| R.3.8      | zszycie szwu siedzeniowego                                                                                                                                                                                                                                      |
| R.3.9      | co najmniej w jednej grupie obróbkowej prasowanie międzyoperacyjne                                                                                                                                                                                              |
| R.3.10     | co najmniej w jednej grupie obróbkowej przeprowadzenie międzyoperacyjnej kontroli jakości                                                                                                                                                                       |

|                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>R.4</b>                                                                                                     | <b>Rezultat 4: Karta organizacji procesu produkcyjnego w szwalni</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <i>Zapisane:</i>                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| R.4.1                                                                                                          | system organizacji produkcji synchro                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| R.4.2                                                                                                          | cechy systemu synchro ( <i>co najmniej trzy z wymienionych</i> ) : występowanie grup obróbkowych i zespołu montażowego; podawanie wykrojów w paczkach; rozmieszczenie stanowisk pracy dowolne; specjalna instalacja elektryczna; wykorzystanie różnych pojemników zrzutników, koźłów i skrzyni z których pobiera się przedmioty pracy                                                                                                                                 |
| <i>Na rysunku węzła technologicznego oznaczone:</i>                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| R.4.3                                                                                                          | zszycie ścięgmem łańcuszkowym dwunitkowym i obrzucenie krawędzi ścięgmem obrzucającym 3 nitkowym                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| R.4.4                                                                                                          | prawą stronę wyrobu                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| R.4.5                                                                                                          | oznaczył lub zapisał na rysunku węzła elementy - przód i tył                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <i>Maszyny szwalnicze i prasownicze - zapisane:</i>                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| R.4.6                                                                                                          | overlock 5 - nitkowy                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| R.4.7                                                                                                          | żelazko elektryczno-parowe lub manekin prasowniczy                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| R.4.8                                                                                                          | temperatura prasowania do 150°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>R.5</b>                                                                                                     | <b>Rezultat 5: Karta kontroli ostatecznej, znakowania i pakowania spodni damskich</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <i>Kontrola ostateczna spodni - zapisane:</i>                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| R.5.1                                                                                                          | parametry oceny ( <i>co najmniej trzy z wymienionych</i> ) : zgodność wykonania spodni z dokumentacją techniczną i zatwierdzonym modelem, wymiary poszczególnych elementów odzieży, połączenia części konstrukcyjnych np.: proste stębnowanie, dokładne wyprasowanie wyrobu, symetria kieszeni klinowych, jakość użytych materiałów i dodatków krawieckich, układanie się poszczególnych elementów odzieży, jednakowa szerokość paska lub inne poprawne merytorycznie |
| <i>Metkowanie i pakowanie spodni - zapisane:</i>                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| R.5.2                                                                                                          | wszywkę należy przyszyć po lewej stronie do paska lub do lewego szwu bocznego spodni lub w dolnej krawędzi prawego worka kieszeniowego                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| R.5.3                                                                                                          | spodnie należy poskładać i zapakować pojedynczo do opakowań papierowych lub worków foliowych                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>R.6</b>                                                                                                     | <b>Rezultat 6: Plan kampanii promocji konsumenckiej wspierającej sprzedaż kolekcji limitowanej</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <i>w wierszu "Charakterystyka marki modowej" - zapisane:</i>                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| R.6.1                                                                                                          | prestiżowa marka modowa lub produkująca odzież w sposób świadomy lub zrównoważony                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <i>w wierszu "Charakterystyka produktu" - zapisane:</i>                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| R.6.2                                                                                                          | <i>co najmniej dwie cechy z wymienionych:</i><br>spodnie damskie z kolekcji limitowanej lub przeznaczone na sezon wiosna-lato, oraz spodnie z materiału innowacyjnego lub pochodzącego z recyklingu lub z bawełnianych odpadów odzieżowych oraz tkanina w kolorach nadchodzącego sezonu lub we wzory geometryczne i roślinne                                                                                                                                          |
| <i>w wierszu "Wykaz działań promocyjnych związanych z promocją sprzedaży kolekcji limitowanej" - zapisane:</i> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| R.6.3                                                                                                          | <i>co najmniej jedno z wymienionych działań promocji:</i> obniżki cen spodni np. o 30%, oferta specjalna do zakupu spodni np. „Dwa w cenie jednego”, prezent do zakupu, kupony rabatowe uprawniające do zniżek, vouchery uprawniające do zniżek, bony premiowe lub inne działania poprawne merytorycznie                                                                                                                                                              |
| R.6.4                                                                                                          | <i>co najmniej jedno z wymienionych działań promocji:</i> pokaz kolekcji na targach lub pokazach mody, promocja w social mediach lub w miejscu sprzedaży lub inne działania poprawne merytorycznie                                                                                                                                                                                                                                                                    |

|                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| R.6.5                                     | co najmniej jedno z wymienionych działań promocji: programy lojalnościowe, newsletter z ofertą specjalną, nagrody dla stałych klientów, konkursy z losowaniem nagród, współpraca znanego projektanta z marką modową przy realizacji kolekcji<br>lub inne działania poprawne merytorycznie                            |
| Sprzedaż kolekcji limitowanej - zapisane: |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| R.6.6                                     | co najmniej dwa miejsca sprzedaży stacjonarnej z wymienionych: salon firmowy marki modowej, butik firmowy w centrum handlowym, sklep firmowy w pasażu handlowym<br>lub inne miejsca sprzedaży poprawne merytorycznie                                                                                                 |
| R.6.7                                     | co najmniej dwa miejsca sprzedaży internetowej z wymienionych: strona www marki modowej, social media np. Instagram marki modowej, sprzedaż na platformie handlowej np. Answear<br>lub inne miejsca sprzedaży poprawne merytorycznie                                                                                 |
| R.6.8                                     | co najmniej dwie zalety sprzedaży stacjonarnej z wymienionych: możliwość dokładnego obejrzenia wyrobu, sprawdzenia jakości materiału i wykonania, możliwość przymierzenia wyrobu, bezpośredni kontakt ze sprzedającym, wyrób dostępny jest od razu po zapłaceniu<br>lub inne zalety sprzedaży poprawne merytorycznie |
| R.6.9                                     | co najmniej dwie zalety sprzedaży internetowej z wymienionych: globalny zasięg, oszczędność czasu, szybka transakcja, dostęp do nowych klientów, dostępność 24 h 7 dni w tygodniu, zakupiony towar dostarczony jest do domu<br>lub inne zalety sprzedaży poprawne merytorycznie                                      |