

*Arkusz zawiera informacje prawnie
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Układ graficzny © CKE 2019



Nazwa kwalifikacji: **Wykańczanie wyrobów włókienniczych**

Oznaczenie kwalifikacji: **A.05**

Wersja arkusza: **X**

A.05-X-19.06

Czas trwania egzaminu: **60 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2019
CZĘŚĆ PISEMNA

Instrukcja dla zdającego

1. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 10 stron. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
2. Do arkusza dołączona jest KARTA ODPOWIEDZI, na której w oznaczonych miejscach:
 - wpisz oznaczenie kwalifikacji,
 - zamaluj kratkę z oznaczeniem wersji arkusza,
 - wpisz swój numer PESEL*,
 - wpisz swoją datę urodzenia,
 - przyklej naklejkę ze swoim numerem PESEL.
3. Arkusz egzaminacyjny zawiera test składający się z 40 zadań.
4. Za każde poprawnie rozwiązane zadanie możesz uzyskać 1 punkt.
5. Aby zdać część pisemną egzaminu musisz uzyskać co najmniej 20 punktów.
6. Czytaj uważnie wszystkie zadania.
7. Rozwiązania zaznaczaj na KARCIE ODPOWIEDZI długopisem lub piórem z czarnym tuszem/atramentem.
8. Do każdego zadania podane są cztery możliwe odpowiedzi: A, B, C, D. Odpowiada im następujący układ krerek w KARCIE ODPOWIEDZI:

A	B	C	D
---	---	---	---

9. Tylko jedna odpowiedź jest poprawna.
10. Wybierz właściwą odpowiedź i zamaluj kratkę z odpowiadającą jej literą – np., gdy wybrałeś odpowiedź „A”:

	B	C	D
---	---	---	---

11. Staraj się wyraźnie zaznaczać odpowiedzi. Jeżeli się pomylisz i błędnie zaznaczysz odpowiedź, otocz ją kółkiem i zaznacz odpowiedź, którą uważasz za poprawną, np.

	B	C	
---	---	---	---

12. Po rozwiązaniu testu sprawdź, czy zaznaczyłeś wszystkie odpowiedzi na KARCIE ODPOWIEDZI i wprowadziłeś wszystkie dane, o których mowa w punkcie 2 tej instrukcji.

Pamiętaj, że oddajesz przewodniczącemu zespołu nadzorującego tylko KARTĘ ODPOWIEDZI.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie 1.

Proces stabilizacji stosuje się do wyrobów włókienniczych z przędz

- A. lnianych.
- B. wełnianych.
- C. bawełnianych.
- D. syntetycznych.

Zadanie 2.

Procesu opalania **nie stosuje się** do wyrobów włókienniczych wyprodukowanych z przędz

- A. syntetycznych.
- B. bawełnianych.
- C. wełnianych.
- D. lnianych.

Zadanie 3.

Do wybielenia przędzy bawełnianej należy użyć

- A. kwasu solnego.
- B. wody utlenionej.
- C. kwasu octowego.
- D. wody królewskiej.

Zadanie 4.

Proces sanforyzacji, powodujący zmniejszenie rozciągliwości tkanin w trakcie ich użytkowania, stosuje się do wyrobów

- A. bawełnianych.
- B. syntetycznych.
- C. jedwabnych.
- D. wełnianych.

Zadanie 5.

Usunięcie z jedwabiu naturalnego substancji skrobiowych oraz skrobi niemodyfikowanej przeprowadza się w procesie

- A. dekatyzacji.
- B. kotonizacji.
- C. strzyżenia.
- D. odklejania.

Zadanie 6.

Która z wymienionych metod jest stosowana do nanoszenia na wyrób kąpieli apreterskiej w wykończeniu wodoodpornym tkanin odzieżowych?

- A. Napawanie.
- B. Powlekanie.
- C. Nanoszenie.
- D. Spryskiwanie.

Zadanie 7.

Proces obróbki przędzy bawełnianej wodorotlenkiem sodu, polepszający jej własności fizykochemiczne, to

- A. merceryzacja.
- B. karbonizacja.
- C. kotonizacja.
- D. stabilizacja.

Zadanie 8.

Przed procesem bielenia i barwienia jedwabiu naturalnego należy przy użyciu roztworu mydła sodowego usunąć z włókien

- A. celulozę.
- B. serycynę.
- C. akrylonitryl.
- D. acetylocelulozę.

Zadanie 9.

Przed przystąpieniem do bielenia niedoprzędu i przędzy lnianej metodą chlorynowo-nadtlenkową należy zastosować proces

- A. obgotowania alkalicznego.
- B. odchlorowania.
- C. sanforyzacji.
- D. dekatyzacji.

Zadanie 10.

Odczyn pH wody używanej w wykończalnictwie powinien zawierać się w przedziale

- A. $3,5 \div 5,5$
- B. $6,5 \div 8,5$
- C. $9,5 \div 11,5$
- D. $12,5 \div 14,5$

Zadanie 11.

Wodę, której stopień twardości wynosi 8 mval/l, zalicza się do wody

- A. bardzo miękkiej.
- B. miękkiej.
- C. bardzo twardej.
- D. twardej.

Zadanie 12.

Chloryn sodu, podchloryn sodu i woda utleniona to utleniające środki bielące stosowane do wyrobów z włókien

- A. celulozowych.
- B. syntetycznych.
- C. białkowych.
- D. octanowych.

Zadanie 13.

W celu odbarwienia wadliwego wybarwienia wyrobów z włókien celulozowych należy użyć kąpieli zawierającej

- A. mocznik.
- B. chloryn sodowy.
- C. wodę królewską.
- D. siarczan sodowy.

Zadanie 14.

Kąpiel bielącą o pH 4÷5 stosuje się do włókien

- A. łykowych o małej zawartości lignin.
- B. łykowych o dużej zawartości lignin.
- C. bawełnianych o dużym zanieczyszczeniu roślinnym.
- D. bawełnianych o małym zanieczyszczeniu roślinnym.

Zadanie 15.

Rozpuszczenie barwnika i lepsze wyrównanie wybarwienia włókien celulozowych barwnikami bezpośrednimi uzyskuje się poprzez dodanie do kąpieli

- A. sody kalcynowanej.
- B. kwasu siarkowego.
- C. kwasu octowego.
- D. czynnego chloru.

Zadanie 16.

Informację, że substancja jest drażniąca, należy umieścić w kuchni farb przy

- A. glicerynie.
- B. chlorynie sodu.
- C. soli glauberskiej.
- D. barwniku bezpośrednim.

Zadanie 17.

Który z piktogramów należy umieścić przy substancji szkodliwej dla środowiska?



A.



B.



C.



D.

Zadanie 18.

Piktogram zamieszczony na rysunku należy umieścić przy substancjach o działaniu

- A. utleniającym.
- B. żrącym na skórę.
- C. drażniącym na skórę.
- D. uczulającym na drogi oddechowe.



Zadanie 19.

Która z maszyn używana jest do odwadniania płaskich wyrobów włókienniczych w paśmie?

- A. Prasa.
- B. Fulard.
- C. Wirówka.
- D. Odsysarka.

Zadanie 20.

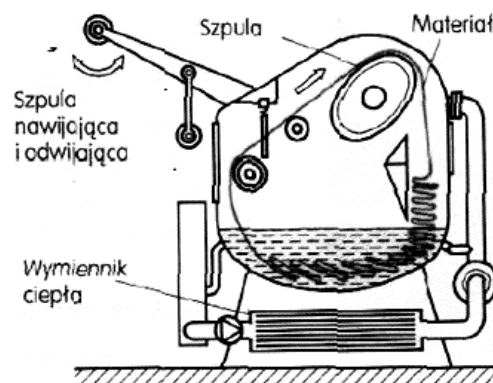
Efekt braku kurczenia i gniecenia się tkanin wełnianych i wełnopodobnych uzyskuje się przez poddanie ich obróbce na

- A. postrzygarce.
- B. sanforyzarce.
- C. dekatyzarce.
- D. napawarce.

Zadanie 21.

Urządzenie, którego schemat przedstawiono na rysunku, stosuje się w procesie

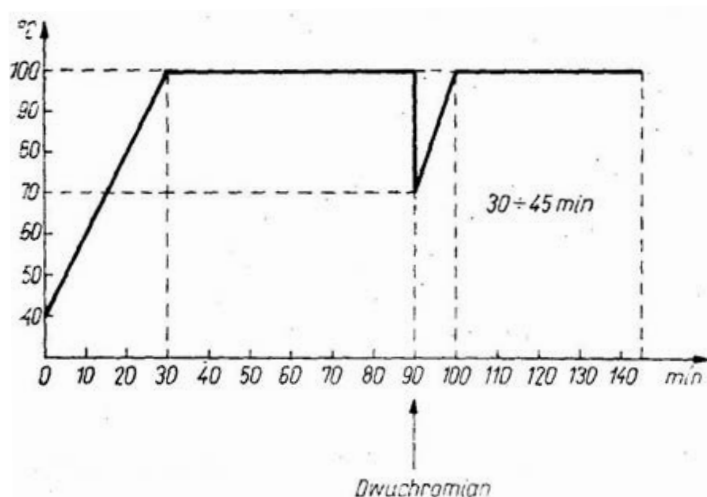
- A. barwienia tkanin w paśmie.
- B. barwienia przędzy w motkach.
- C. powlekania bezpośredniego tkanin.
- D. barwienia tkanin zimnonawojowego.



Zadanie 22.

Korzystając z wykresu odczytaj temperaturę rozpoczęcia procesu barwienia i czas dochodzenia kąpieli do temperatury maksymalnej I fazy barwienia.

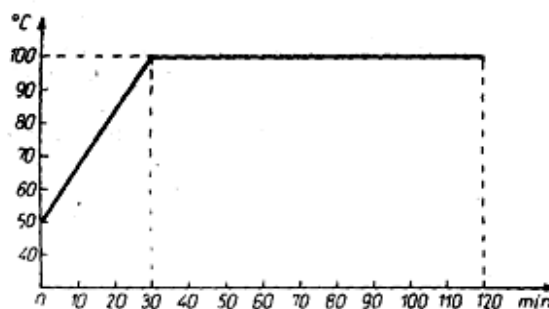
- A. 20°C, 30 minut.
- B. 20°C, 90 minut.
- C. 40°C, 30 minut.
- D. 40°C, 90 minut.



Zadanie 23.

Korzystając z wykresu odczytaj czas barwienia w temperaturze maksymalnej.

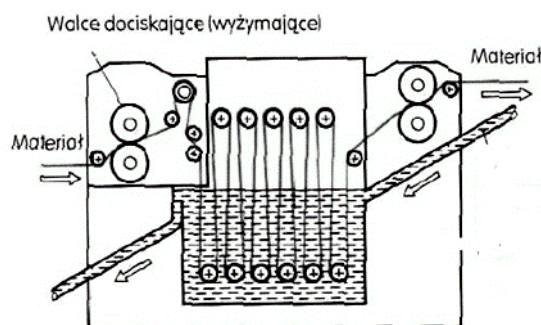
- A. 50 minut.
- B. 70 minut.
- C. 90 minut.
- D. 100 minut.



Zadanie 24.

Do której operacji wykończenia wydruku stosuje się maszynę przedstawioną na schemacie?

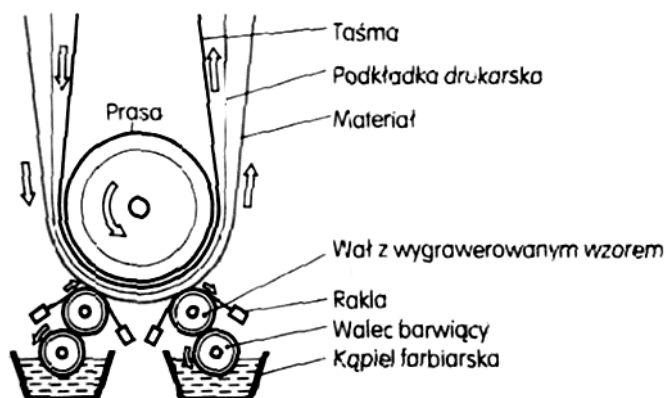
- A. Prania.
- B. Suszenia.
- C. Stabilizacji.
- D. Dogrzewania.



Zadanie 25.

Maszynę przedstawioną na schemacie stosuje się do wykonania druku

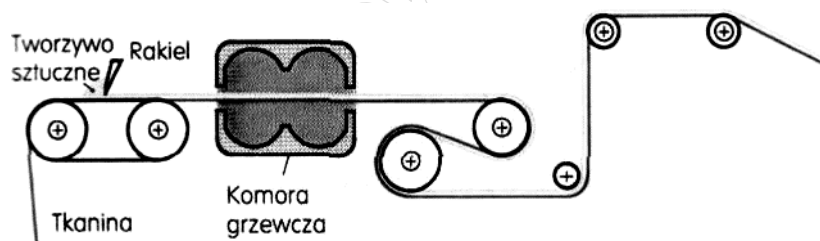
- A. nasypowego.
- B. wypalanego.
- C. filmowego.
- D. wałowego.



Zadanie 26.

Maszynę przedstawioną na schemacie stosuje się do

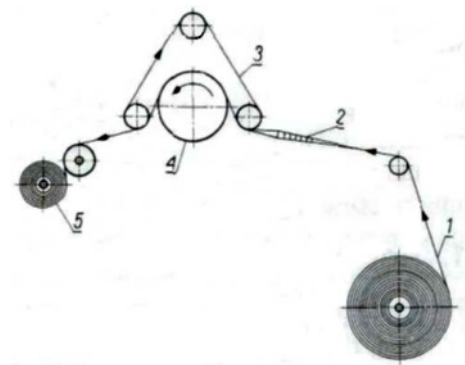
- A. opalania tkanin.
- B. powlekania tkanin.
- C. laminowania tkanin.
- D. szmerglowania tkanin.



Zadanie 27.

Maszynę, której schemat przedstawiono na rysunku, stosuje się do

- A. gładzenia dzianin.
- B. parowania dzianin.
- C. nawilżania dzianin.
- D. wykurczania dzianin.



Zadanie 28.

Jeżeli do barwienia należy użyć 1,2 kg barwnika typowego, to ile należy przygotować barwnika o koncentracji 2:1?

- A. 1,2 kg
- B. 2,4 kg
- C. 3,6 kg
- D. 4,8 kg

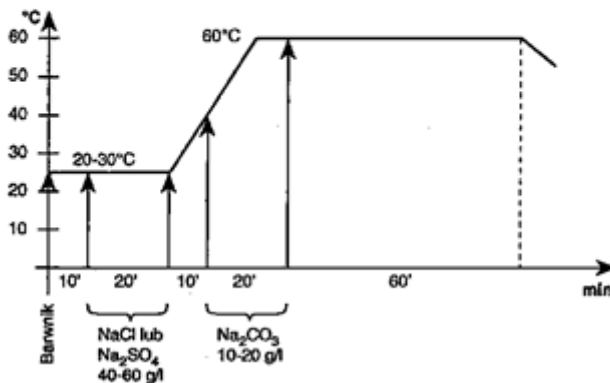
Zadanie 29.

Odczytaj z wykresu czas dozowania alkali do kąpieli barwiącej barwnika reaktywnego.

- A. 10 minut.
- B. 20 minut.
- C. 30 minut.
- D. 50 minut.

STOSOWANIE BARWNIKÓW HELAKTYNOWYCH E

Metoda wyciągowa



Zadanie 30.

Oblicz, ile należy odważyć 0,5 % błękitu bezpośredniego 2B, potrzebnego do wybarwienia 50 kg przędzy lnianej.

- A. 250 g
- B. 200 g
- C. 160 g
- D. 80 g

Zadanie 31.

Najczęściej stosowaną metodą barwienia kabla z włókien syntetycznych jest barwienie przez napawanie

- A. kąpielą farbiarską.
- B. z utrwalaniem w kąpieli.
- C. z utrwalaniem w parze nasyconej.
- D. z utrwalaniem w parze przegrzanej.

Zadanie 32.

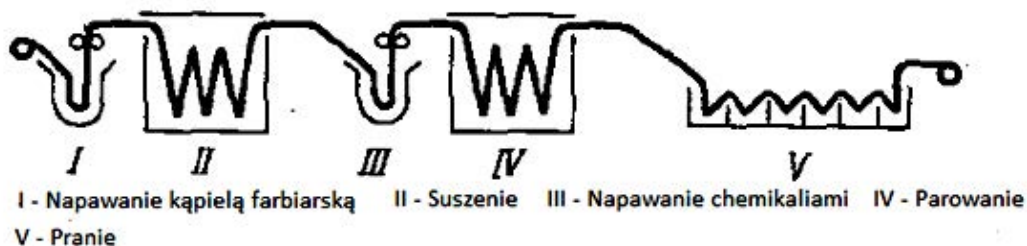
Barwienie poprzez napawanie barwnikiem i utrwalanie parą nasyconą to metoda

- A. półciągła Pad-Roll.
- B. ciągła Pad-Steam.
- C. zimnonawojowa.
- D. thermosol.

Zadanie 33.

Jaką metodę barwienia przedstawiono na zamieszczonym schemacie?

- A. Pad-Jig
- B. Pad-Roll
- C. Pad-Steam
- D. Thermosol



Zadanie 34.

Miejscowy zanik intensywności druku we właściwym kolorze spowodowany jest

- A. miejscowym nawilżeniem tkaniny przed drukowaniem.
- B. zbyt wielką ilością środków higroskopijnych w farbie.
- C. pęknięciem powijaka podczas drukowania.
- D. złym wysuszeniem tkaniny po druku.

Zadanie 35.

Gwałtowne podnoszenie temperatury kąpeli farbiarskiej podczas barwienia wełny spowoduje

- A. nierówne wybarwienie.
- B. równe wybarwienie.
- C. destrukcję barwnika.
- D. destrukcję włókna.

Zadanie 36.

Która wartość oceny jakości wybarwień wskazuje, że trwałość na światło wybarwionej tkaniny jest najmniejsza?

- A. 8
- B. 5
- C. 3
- D. 1

Zadanie 37.

Niebieskiej lub szarej skali barw nie używa się do oceny odporności na

- A. pilling.
- B. działanie potu.
- C. działanie tarcia.
- D. działanie zimnej wody.

Zadanie 38.

Oblicz ilość potrzebnej wody do wybarwienia 55 kg tkaniny bawełnianej wiedząc, że krotność kąpieli barwiącej wynosi 1:5.

- A. 11 l
- B. 25 l
- C. 275 l
- D. 320 l

Zadanie 39.

Zbyt duże zawartości związków żelaza i manganu w kąpieli bielącej spowodują wystąpienie na tkaninie bawełnianej plam

- A. czarnych.
- B. zielonych.
- C. brunatnych.
- D. niebieskich.

Zadanie 40.

Utrzymanie właściwego pH kąpieli istotne jest w procesie

- A. nawilżania.
- B. barwienia.
- C. płukania.
- D. prania.