

**Organizacja procesów wytwarzania wyrobów ze szkła**Oznaczenie  
kwalifikacji: **A.47**Numer zadania: **01**Kod arkusza: **A.47-01-20.01-SG**Wersja arkusza: **SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Parametry pracy wanny szklarskiej</b>
	<i>W tabeli 2 zapisano:</i>
R.1.1	dobowe wydobycie masy szklanej z wanny szklarskiej w kg: <b>289 440</b>
R.1.2	zapisana wydajność jednostkowa wanny szklarskiej w kg/m <sup>2</sup> : <b>2894 ÷ 2895</b>
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Dobowe zapotrzebowanie wanny szklarskiej na poszczególne surowce szklarskie i stłuczkę – tabela 3</b>
	<i>Uwaga: Kryteria od R.2.1 do R.2.7 należy uznać za spełnione, jeśli wpisane wartości wynikają z R.1.1</i>
	<i>W tabeli zapisano masę:</i>
R.2.1	stłuczki szklanej w kg: <b>158 802 ÷ 158 803</b>
R.2.2	piasku w kg: <b>86 481 ÷ 86 482</b>
R.2.3	sody w kg: <b>32 920 ÷ 32 921</b>
R.2.4	dolomitu w kg: <b>9 157 ÷ 9 158</b>
R.2.5	skaleni w kg: <b>13 063 ÷ 13 064</b>
R.2.6	wapienia w kg: <b>16 003 ÷ 16 004</b>
R.2.7	sulfatu w kg: <b>1 175 ÷ 1 176</b>
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Dobowa produkcja poszczególnych wazonów z uwzględnieniem odpadu</b>
	<i>W tabeli 4 zapisana dobowa produkcja wazonów o masie:</i>
R.3.1	200 g w szt.: <b>423 360</b>
R.3.2	350 g w szt.: <b>310 464</b>
R.3.3	400 g w szt.: <b>225 792</b>
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Schemat blokowy głównych etapów procesu produkcji wazonów</b>
	<i>W blokach schematu wpisano kolejno:</i>
R.4.1	<b>Topienie</b>
R.4.2	<b>Formowanie</b>
R.4.3	<b>Odprężanie</b>
R.4.4	<b>Kontrola jakości</b>
R.4.5	<b>Pakowanie</b>