

**EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE  
Rok 2015  
KRYTERIA OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione  
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie i naprawa wyrobów złotniczych i jubilerskich**  
Oznaczenie arkusza: **S.01-01-15.05**  
Oznaczenie kwalifikacji: **S.01**  
Numer zadania: **01**

*Wypełnia egzaminator*

Kod ośrodka  -

Kod egzaminatora

Data egzaminu   
*Dzień Miesiąc Rok*

Godzina rozpoczęcia egzaminu  :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

\* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska							

<b>Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny</b>		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>					
<b>Rezultat 1: Stop srebra</b>							
1	Zapisana w tabeli 1 masa miedzi potrzebna do otrzymania stopu srebra próby 0,830 wynosi 2,03 g (jeżeli zdający otrzymał 10,00 g srebra)						
2	Zapisana w tabeli 1 masa stopu srebra próby 0,830 wynosi 12,03 g (jeżeli zdający otrzymał 10,00 g srebra)						
<b>Rezultat 2: Obrączka srebrna</b>							
1	Rozmiar obrączki 21						
2	Masa obrączki 6,30 g (tolerancja $\pm 0,10$ g)						
3	Szerokość obrączki 6,5 mm (tolerancja wymiaru $\pm 0,05$ mm)						
4	Jednakowa grubość na całym obwodzie obrączki						
5	Rysy nie są widoczne na powierzchniach obrączki						
6	Ślady związane z procesem lutowania nie są widoczne na powierzchniach obrączki						
<b>Rezultat 3: Rozliczenie stopu srebra</b>							
W tabeli 2 zapisana zgodnie ze stanem faktycznym							
1	masa stopu srebra próby 0,830 do przygotowania obrączki (obliczona)						
2	masa gotowej obrączki (zważona)						
3	masa ubytku zużytego materiału obliczona od zważonej masy gotowej obrączki						
4	masa stopu srebra do zwrotu (zważona) jest większa lub równa masie stopu srebra do zwrotu (obliczonej)						

Numer  
stanowiska


**Przebieg 1: Wykonywanie obróbki stopu srebra**

Zdający

1	miał założone okulary z ciemnymi szklami podczas topienia i odlewania składników stopu								
2	topienie składników stopu wykonał pod wyciągiem								
3	odlał stopione składniki stopu we wlewaku na kwadrat								
4	walcował obie przekątne kwadratu odlanego materiału w tym samym kanale walcarki								
5	wyżarzył materiał po wykonaniu walcowania								

**Przebieg 2: Wykonywanie obrączki srebrnej**

Zdający

1	omiatał dłonie po wykonaniu operacji piłowania i cięcia materiału								
2	przed lutowaniem wstępnie ukształtował obrączkę								
3	zlutował obrączkę po wstępnym jej ukształtowaniu								
4	po wykonaniu lutowania obrączki zgasił palnik								
5	po wykonaniu lutowania obrączki opiłował spoinę pilnikiem								
6	ostatecznie ukształtował obrączkę na ryglu								
7	podczas polerowania obrączki miał zapięte rękawy i ubranie								
8	podczas polerowania obrączki miał założone okulary ochronne								
9	podczas polerowania obrączki miał założoną maskę przeciwpyłową								

Egzaminator .....

*imię i nazwisko*

.....

*data i czytelny podpis*