

**Arkusz zawiera informacje prawnie
chronione do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Układ graficzny © CKE 2017



Nazwa kwalifikacji: **Montaż i remont kadłuba okrętu**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.23**
Numer zadania: **01**

Wypełnia zdający

Numer PESEL zdającego*

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Miejsce na naklejkę z numerem
PESEL i z kodem ośrodka

M.23-01-18.01

Czas trwania egzaminu: **180 minut**

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2018
CZĘŚĆ PRAKTYCZNA

Instrukcja dla zdającego

1. Na pierwszej stronie arkusza egzaminacyjnego wpisz w oznaczonym miejscu swój numer PESEL i naklej naklejkę z numerem PESEL i z kodem ośrodka.
2. Na KARCIE OCENY w oznaczonym miejscu przyklej naklejkę z numerem PESEL oraz wpisz:
 - swój numer PESEL*,
 - oznaczenie kwalifikacji,
 - numer zadania,
 - numer stanowiska.
3. KARTĘ OCENY przekaz zespołowi nadzorującemu.
4. Sprawdź, czy arkusz egzaminacyjny zawiera 5 stron i nie zawiera błędów. Ewentualny brak stron lub inne usterki zgłoś przez podniesienie ręki przewodniczącemu zespołu nadzorującego.
5. Zapoznaj się z treścią zadania oraz stanowiskiem egzaminacyjnym. Masz na to 10 minut. Czas ten nie jest wliczany do czasu trwania egzaminu.
6. Czas rozpoczęcia i zakończenia pracy zapisze w widocznym miejscu przewodniczący zespołu nadzorującego.
7. Wykonaj samodzielnie zadanie egzaminacyjne. Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i organizacji pracy.
8. Jeżeli w zadaniu egzaminacyjnym występuje polecenie „zgłoś gotowość do oceny przez podniesienie ręki”, to zastosuj się do polecenia i poczekaj na decyzję przewodniczącego zespołu nadzorującego.
9. Po zakończeniu wykonania zadania pozostaw rezultaty oraz arkusz egzaminacyjny na swoim stanowisku lub w miejscu wskazanym przez przewodniczącego zespołu nadzorującego.
10. Po uzyskaniu zgody zespołu nadzorującego możesz opuścić salę/miejsce przeprowadzania egzaminu.

Powodzenia!

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Zadanie egzaminacyjne

W związku ze zmianą promienia otworu łuku ładunkowego wykonaj wstawkę, a następnie zamontuj ją w poszyciu pokładu, aby uzyskać odpowiedni wymiar zgodnie z załączoną w arkuszu egzaminacyjnym dokumentacją konstrukcyjną.

W karcie technologicznej zapisz czynności i prace związane z wykonaniem wstawki, przygotowaniem poszycia pokładu i montażem wstawki.

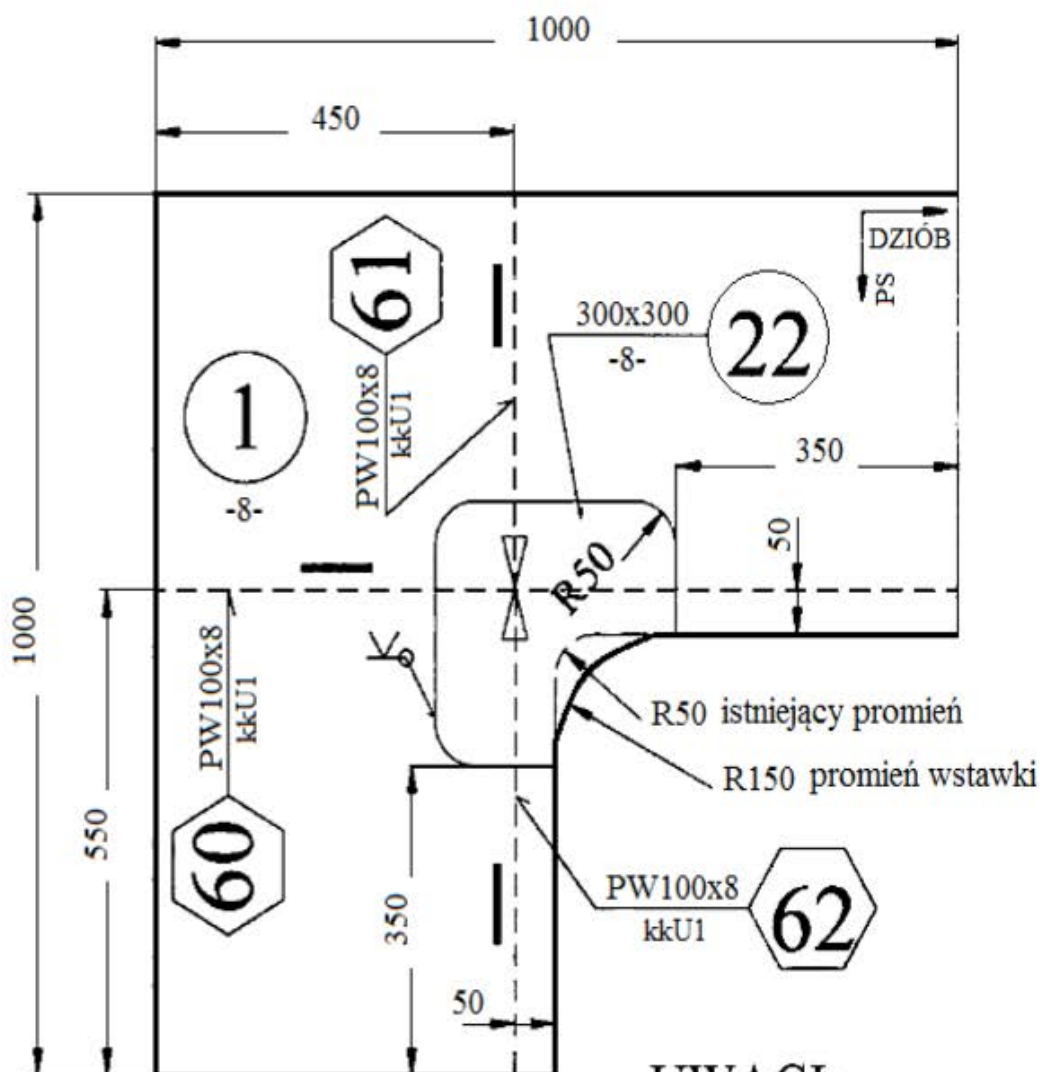
Czynności i prace montażowe wykonaj na przygotowanym stanowisku pracy i zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz ochrony środowiska.

Po zakończeniu pracy odpady umieść w specjalnym pojemniku i uporządkuj stanowisko pracy.

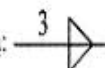
DOKUMENTACJA KONSTRUKCYJNA

Zestawienie materiałowe 1310-2

BIURO KONSTRUKCYJNE PK		Zestawienie materiałowe						Sekcja B2	
								Nr rys.	1310-2
Poz.	Nazwa elementu	WYR.	Gr. [mm]	L [mm]	B [mm]	Mat.	Ilość szt.	Masa	
								JEDN. [kg]	CAŁK. [kg]
1	Blacha pokładu 1	PL	8	1000	1000	A	1	47,1	47,1
22	Wstawka	PL	8	300	300	A	1	4,7	4,7
60	Usztywnienie wzdłużne	PW 100 x 8	8	1000	100	A	1	6,3	6,3
61	Usztywnienie poprzeczne	PW 100 x 8	8	442	100	A	1	2,8	2,8
62	Usztywnienie poprzeczne	PW 100 x 8	8	550	100	A	1	3,5	3,5
								Suma	64,33

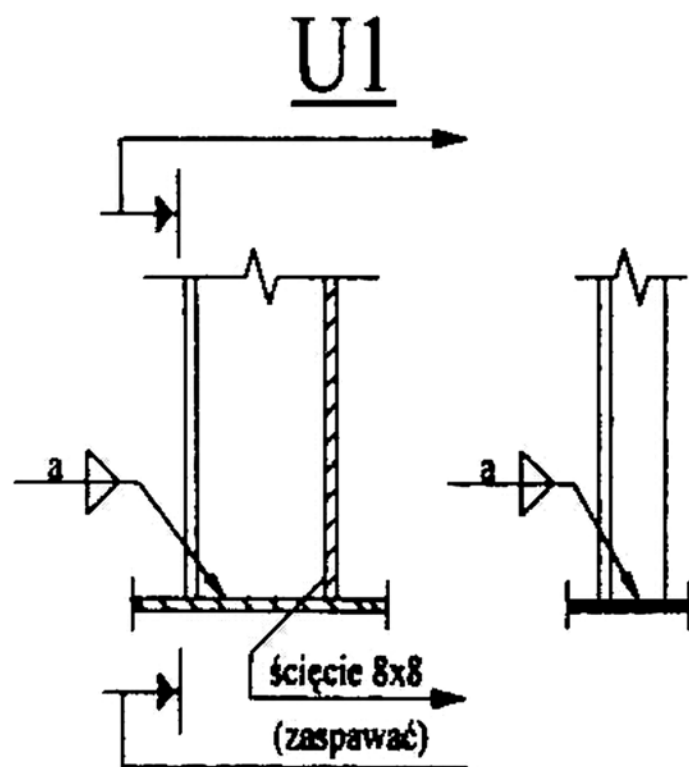


UWAGI:

1. Węzły konstr. wyk. wg Katalogu Elementów Konstrukcyjnych KEK
2. Oznaczenia spoin czołowych 
3. Nieoznaczone spoiny pachwinowe spawać spoiną: 
4. Końce usztywnień spawane 

	DATA	NAZWISKO I IMIE	PODPIS	BIURO KONSTRUKCYJNE AR				
KONSTRUKTOR:								
KONSTR. PROW.:								
PROJEKT:			2442					
TYTUŁ RYS.: SEKCJA B1 FRAGMENT POKŁADU-ZMIANA PROMIENIA OTWORU ŁUKU ŁADUNKOWEGO					KLIENT:			
MASA CAŁK.(kg)	SKALA	FORMAT	POW.(m ²)	RYS. NR:	NR RYS. KLIENTA:		ARKUSZ:	ZMIANA:
				1310-2			1/1	

Rysunek 1. Fragment pokładu 1 (widok z góry)



Rysunek 2. Węzeł konstrukcyjny wyk. według KEK

Czas przeznaczony na wykonanie zadania wynosi 180 minut.

Ocenie podlegać będą 4 rezultaty:

- wstawka,
- poszycie pokładu do montażu wstawki,
- zamontowana wstawka,
- karta technologiczna

oraz

przebiegi wykonania wstawki, wycięcia fragmentu poszycia pokładu pod wstawkę i montażu wstawki.

Karta technologiczna

Wykaz czynności związanych z wykonaniem wstawki

Wykaz czynności i prac związanych z przygotowaniem poszycia pokładu

Wykaz czynności i prac związanych z montażem wstawki