

Nazwa kwalifikacji:

**Organizacja procesu przeróbki kopalin stałych**

Oznaczenie kwalifikacji:

**M.36**

Numer zadania:

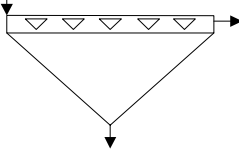
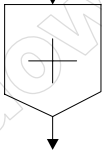
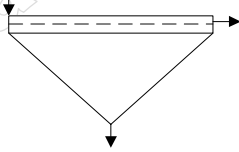
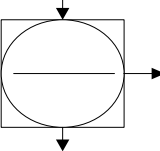
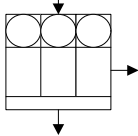
**02**

Kod arkusza:

**M.36-02-0\_klucz1**

Wersja arkusza:

**z1**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Fragment schematu przeróbki węgla kamiennego w Zakładzie Przeróbki Węgla Kamiennego JULIA – węzeł przygotowania nadawy, klasyfikacji i wzbogacania - rysunki 1 - 2</b>
R.1.1	W polu 1. zapisano: przesiewacz rusztowy ( $f = 200 \text{ mm}$ ); w polu 2. narysowano symbol przesiewacza rusztowego ( $f = 200 \text{ mm}$ ) o wyglądzie jak na rysunku 
R.1.2	W polu 3. zapisano: kruszarka; w polu 4. narysowano symbol kruszarki o wyglądzie jak na rysunku 
R.1.3	W polu 5. zapisano: przesiewacz jednopokładowy dwuproduktowy ( $f = 16 \text{ mm}$ ); w polu 6. narysowano symbol przesiewacza jednopokładowego dwuproduktowego ( $f = 16 \text{ mm}$ ) o wyglądzie jak na rysunku 
R.1.4	W polu 7. zapisano: wzbogacalnik z cieczą ciężką zawieszinową; w polu 8. narysowano wzbogacalnik z cieczą zawieszinową o wyglądzie jak na rysunku 
R.1.5	W polu 9. zapisano: osadzarka; w polu 10. narysowano osadzarkę o wyglądzie jak na rysunku 
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Wychód koncentratu, uzysk popiołu w koncentracie i współczynnik wzbogacenia w substancję palną w węzłach flotacji w trzech zakładach przeróbki węgla kamiennego - tabela 4</b>
R.2.1	w kolumnie 2 w wierszu 1 zapisano: 81,14
R.2.2	w kolumnie 2 w wierszu 2 zapisano: 80,23
R.2.3	w kolumnie 2 w wierszu 3 zapisano: 80,52
R.2.4	w kolumnie 3 w wierszu 1 zapisano: 39,27
R.2.5	w kolumnie 3 w wierszu 2 zapisano: 45,26
R.2.6	w kolumnie 3 w wierszu 3 zapisano: 45,45
R.2.7	w kolumnie 4 w wierszu 1 zapisano: 1,14
R.2.8	w kolumnie 4 w wierszu 2 zapisano: 1,13
R.2.9	w kolumnie 4 w wierszu 3 zapisano: 1,13
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Dobowy przerób, masa produkowanych w węzłach flotacji koncentratów i ich wartość opałowa w trzech zakładach przeróbki węgla kamiennego</b>
<i>W tabeli 9:</i>	
R.3.1	w kolumnie 3 w wierszu 1 zapisano: 1 558
R.3.2	w kolumnie 3 w wierszu 2 zapisano: 1 500

R.3.3	w kolumnie 3 w wierszu 3 zapisano: 1 691
R.3.4	w kolumnie 5 w wierszu 1 zapisano: 38
R.3.5	w kolumnie 5 w wierszu 2 zapisano: 35
R.3.6	w kolumnie 5 w wierszu 3 zapisano: 40
<b>R.4</b>	<b>Rezultat 4: Oznaczenie rysunku, nazwa i elementy budowy maszyn przeróbczych stosowanych w Zakładzie Przeróbki Węgla Kamiennego JULIA</b>
	<i>W tabeli 9:</i>
R.4.1	w kolumnie 2 w wierszu 1 zapisano: B
R.4.2	w kolumnie 2 w wierszu 2 zapisano: C
R.4.3	w kolumnie 2 w wierszu 3 zapisano: A
R.4.4	w kolumnie 3 w wierszu 1 zapisano: suszarka bębnowa
R.4.5	w kolumnie 3 w wierszu 2 zapisano: prasa filtracyjna
R.4.6	w kolumnie 3 w wierszu 3 zapisano: zagęszczacz promieniowy
R.4.7	w kolumnie 4 w wierszu 1 zapisano (nieistotna kolejność): rolki biegowe, wentylator
R.4.8	w kolumnie 4 w wierszu 2 zapisano (nieistotna kolejność): tkanina filtracyjna, głowica stała
R.4.9	w kolumnie 4 w wierszu 3 zapisano (nieistotna kolejność): ramiona zgarniające, otwór wylewowy
<b>R.5</b>	<b>Rezultat 5: Całkowite zapotrzebowanie na wodę dla maszyn stosowanych w Zakładzie Przeróbki Węgla Kamiennego JULIA</b>
	<i>W tabeli 10:</i>
R.5.1	w kolumnie 3 w wierszu 1 zapisano: 250
R.5.2	w kolumnie 3 w wierszu 2 zapisano: 550
R.5.3	w kolumnie 4 w wierszu 1 zapisano: 1 375
R.5.4	w kolumnie 4 w wierszu 2 zapisano: 275
R.5.5	w kolumnie 5 w wierszu 1 zapisano: 33 000
R.5.6	w kolumnie 5 w wierszu 2 zapisano: 6 600
R.5.7	w kolumnie 6 w wierszu 1 zapisano: 8 580 000
R.5.8	w kolumnie 6 w wierszu 2 zapisano: 1 716 000