

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2024
ZASADY OCENIANIA**

**Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu**

Nazwa kwalifikacji: **Realizacja procesów drukowania z użyciem fleksograficznych form drukowych**
Oznaczenie arkusza: **PGF.01-02-24.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **PGF.01**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Wykonane odbitki drukarskie***Kryteria od R.1.2 do R.1.7 są spełnione, jeśli spełnia je minimum 10 odbitek z wstęgi*

1	Wydrukowano liczbę odbitek określoną w Karcie Technologicznej						
2	Na odbitki są przeniesione wszystkie elementy drukujące z form drukowych – bez przetłoczeń lub niedodruków						
3	Wydruk koloru pierwszego na odbitkach jest zgodny z oznaczeniem na Karcie Technologicznej i z odbitką wzorcową – na podstawie oceny wizualnej						
4	Wydruk na odbitkach koloru drugiego jest zgodny z oznaczeniem na Karcie Technologicznej i z odbitką wzorcową – na podstawie oceny wizualnej						
5	Wszystkie kolory na odbitkach są dokładnie ze sobą spasowane – ocena na podstawie ułożenia paserów						
6	Położenie odbitek na wstędze jest zgodne z układem w Karcie Technologicznej						
7	Odbitki nie posiadają uszkodzeń mechanicznych						

Rezultat 2: Wypełniona Karta Zlecenia Produkcyjnego*Egzaminator ocenia zgodność wypełnionej karty ze stanem rzeczywistym procesu drukowania (sprawdza odczyty z maszyny i narzędzi oraz wykonanie określonych testów). Ocena w czasie wykonywania zadania i po skończeniu.*

1	W pozycji Materiały wpis zgodny z Kartą Technologiczną						
2	W pozycji Zużycie surowca - druk netto zgodny ze stanem faktycznym						
3	W pozycji Zużycie surowca - suma brutto zgodny ze stanem faktycznym						
4	W pozycji Zużycie surowca - narzędzie nie przekracza wartości wskazanej w Karcie Technologicznej i jest zgodny ze stanem faktycznym						
5	Zapisy kolorów zespołów farbowych zgodne z zapisami w Karcie Technologicznej						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przygotowanie maszyny fleksograficznej do druku

Zdający:

1	założył rolę z podłożem drukowym na maszynę drukującą (dokleił wstęgę w maszynie fleksograficznej)						
2	nakleił centralnie formy polimerowe na cylindry formowe, grafiką zorientowaną zgodnie z Kartą Technologiczną						
3	założył na maszynę drukującą cylindry formowe z taśmą klejącą						
4	zamontował w maszynie kałamarze i rakle, nappełnił kałamarze farbą						
5	zamontował w maszynie wałki rastrowe zgodnie z opisem na poszczególnych formach drukowych						
6	wyregulował położenie i naciąg wstęgi podłoża drukowego						
7	dokonał regulacji pasowania						
8	sprawił jakość kolorystyczną odbitki za pomocą przeznaczonego urządzenia pomiarowego						
9	podczas pracy maszyny nie wykonywał jakichkolwiek czynności w pobliżu obracających się cylindrów, wałków lub innych elementów ruchomych						

Numer stanowiska							

Przebieg 2: Zakończenie procesu drukowania

Zdający:

1	po zakończeniu drukowania odciął wstęgę						
2	usunął z cylindrów formy polimerowe, wymontował wałki rastrowe, kałamarze i rakle						
3	umył kałamarze farbowe i wałki rastrowe po druku						
4	usunął ze stanowiska podłoże drukowe niebędące odbitkami nakładowymi, a odpady umieścił w odpowiednim pojemniku						
5	po zakończonym drukowaniu odłożył w wyznaczone miejsce cylindry formowe, formy polimerowe, wałki rastrowe oraz narzędzia do regulacji maszyny						

www.EgzaminZawodowy.info

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis