

Nazwa  
kwalifikacji:**Organizacja i nadzorowanie procesów wytwarzania wyrobów włókienniczych**Oznaczenie  
kwalifikacji:**A.41**Numer zadania: **01**Kod arkusza: **A.41-01-17.01**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/zasady oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Wyniki obliczeń zapotrzebowania na przędzę</b>
	Zapisane są wyniki obliczeń dla:
R.1.1	masy liniowej osnowy $M_{lo} = 188 \text{ g/m}$
R.1.2	normy zużycia przędzy na osnowę $M_{zo} = 192 \text{ g/m}$
R.1.3	masy liniowej wątku $M_{lw} = 130 \text{ g/m}$
R.1.4	normy zużycia przędzy na wątek $M_{zw} = 137 \text{ g/m}$
R.1.5	normy zużycia przędzy na 1 mb tkaniny surowej $M_z = 329 \text{ g/m}$
R.1.6	normy zużycia przędzy na 1 mb tkaniny wykończonej $M_w = 332 \text{ g/m}$
R.1.7	zapotrzebowania przędzy potrzebnej do wykonania 1000 mb tkaniny gotowej $Z = 332 \text{ kg}$ lub $332000 \text{ g}$
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Rysunek dyspozycyjny tkania</b>
R.2.1	Narysowane są 4 raporty po osnowie i jeden po wątku splotu 1/2 Z i przewlekanie przez płochę po 3 nitki w szczelinie
R.2.2	Narysowane jest przewlekanie kolejne do 12 nicielnic
R.2.3	Narysowane jest sterowanie nicielnicami przy wprowadzaniu 1, 2 i 3 wątku
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Wykaz zaplanowanych operacji wykańczalniczych</b>
R.3.1	Pranie
R.3.2	Nanoszenie preparacji
R.3.3	Suszenie
R.3.4	Strzyżenie
R.3.5	Prasowanie
R.3.6	Dekatyzowanie
R.3.7	Operacje końcowe