

**EGZAMIN ZAWODOWY
Rok 2025
ZASADY OCENIANIA**

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Diagnostowanie i naprawa powłok lakierniczych**
Oznaczenie arkusza: **MOT.03-02-25.06-SG**
Symbol kwalifikacji: **MOT.03**
Numer zadania: **02**
Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2019**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Wyrównana powierzchnia naprawianej pokrywy**

1	naprawiana powierzchnia wyrównana z odwzorowaniem kształtu elementu naprawianego						
2	uzyskana powierzchnia jest gładka i bez zarysowań						
3	usunięto materiały osłaniające bez uszkodzeń miejsca naprawy						

Rezultat 2: Przygotowany podkład wypełniający oraz wyregulowany strumień pistoletu lakierniczego

1	dobrany pistolet do nanoszenia podkładu wypełniającego						
2	wyregulowany kształt strumienia poprzez natrysk na ekranie do wymalowań próbnych						
3	ilość podkładu dobrana zgodnie z zaleceniami producenta wystarczająca na pokrycie elementu 2÷3 warstwami						

Rezultat 3: Naniesiona warstwa podkładu wypełniającego

1	naniesiony podkład wypełniający						
2	powierzchnia naniesionego podkładu ma gładką powierzchnię bez wad, niedomalowań i wtrąceń						
3	przygotował podkład w ilości wystarczającej do nałożenia 2÷3 warstw						

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Wykonania zadania z uwzględnieniem zasad bhp, ochrony ppoż., ochrony środowiska i ergonomii

Zdający:

1	skontrolował przed rozpoczęciem pracy stan techniczny i sprawność urządzeń i narzędzi						
2	stosował środki ochrony osobistej						
3	segregował odpady w czasie wykonywania zadania						
4	oczyścił narzędzia używane do wykonania zadania						
5	posprzątał stanowisko pracy po wykonaniu zadania						
6	zabezpieczył pokrywę przed zanieczyszczeniem i zapyleniem						
7	przygotował naprawianą powierzchnię zgodnie z technologią zalecaną przez producenta materiałów lakierniczych						

www.EgzaminZawodowy.info

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Wykonania zadania zgodnie z technologią napraw

Zdający:

1	zabezpieczył naprawianą powierzchnię warstwą podkładu gruntującego								
2	dobierał właściwie urządzenia i narzędzia przewidziane dla wykonywanych operacji								
3	wyrównał naprawianą powierzchnię za pomocą szpachli								
4	uruchomił wentylację w kabinie lakierniczej								
5	ustawił temperaturę w kabinie lakierniczej								
6	dosuszał warstwy podkładu wypełniającego za pomocą promiennika podczerwieni								
7	odmuchiwał naprawianą powierzchnię za pomocą pistoletu								
8	oddłuszczał powierzchnię za pomocą zmywacza silikonu								
9	oczyszczał ostatecznie powierzchnię za pomocą szmatki antystatycznej								
10	naprawa wykonana papierem o gradacji zgodnej z zaleceniami producenta i technologią wykonania								

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis