



EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE Rok 2021 ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Produkcja mas włóknistych i wytworów papierniczych**
 Oznaczenie arkusza: **AU.57-01-21.06-SG**
 Oznaczenie kwalifikacji: **AU.57**
 Numer zadania: **01**
 Wersja arkusza: **SG**

**PODSTAWA PROGRAMOWA
2017**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Egzaminatorze!

- Oceniaj prace zdających rzetelnie i z zaangażowaniem. Dokumentuj wyniki oceny.
- Stosuj przyjęte zasady oceniania w sposób obiektywny.
- Jeżeli zdający, wykonując zadanie egzaminacyjne, uzyskuje inne rezultaty albo pożądane rezultaty uzyskuje w inny sposób niż uwzględniony w zasadach oceniania lub przedstawia nietypowe rozwiązanie, ale zgodnie ze sztuką w zawodzie, to nadal oceniaj zgodnie z kryteriami zawartymi w zasadach oceniania. Informacje o tym, że zasady oceniania nie przewidują zaistniałej sytuacji, przełącz niezwłocznie w formie pisemnej notatki do Przewodniczącego Zespołu Egzaminacyjnego z prośbą o przekazanie jej do Okręgowej Komisji Egzaminacyjnej. Notatka może być sporządzona odręcznie w trybie roboczym.
- Informuj przewodniczącego zespołu nadzorującego o wszystkich nieprawidłowościach zaistniałych w trakcie egzaminu, w tym w szczególności o naruszeniach przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy i o podejrzeniach niesamodzielności w wykonaniu zadania przez zdającego.

Numer
stanowiska

Elementy podlegające ocenie/kryteria ocenyEgzaminator wpisuje **T**,
jeżeli zdający spełnił
kryterium albo **N**, jeżeli
nie spełnił**Rezultat 1: Smarność masy papierniczej***Uwaga!**Egzaminator ocenia Rezultat 1 – pośredni w trakcie Przebiegu 1 egzaminu.**Mielenie i pomiar smarności zdający wykonuje w obecności egzaminatora po uprzednim zgłoszeniu PZN*

1	Równomiernie rozwłókniona masa papiernicza przed procesem mielenia: brak pęczków włókien						
2	Brak zanieczyszczeń w rozwłóknionej masie (nienaturalnych dla surowca typu piasek, elementy szkła, metalu, tworzyw sztucznych wynikających z nieprawidłowego przebiegu procesu/ użytkowania przyrządów)						
3	Masa po rozwłóknianiu ilościowo przeniesiona do młyna						
4	Masa równomiernie rozłożona w młynie						
5	Masa zmielona						
6	Równomiernie rozwłókniona i wymieszana próbka masy do pomiaru smarności						
7	Oznaczona smarność masy mieści się w zakresie 25–35°SR						

Numer
stanowiska

Rezultat 2: Trzy arkusze papieru

1	Trzy uformowane arkusze pozostawione na stanowisku egzaminacyjnym								
2	Zachowany kształt trzech arkuszy wynikający z zastosowania urządzenia do formowania papieru								
3	Równomierne przeźrocze co najmniej dwóch arkuszy papieru – brak cętek, prześwitów i dziur								
4	Brak widocznych i wyczuwalnych pod palcami ubytków i wtrąceń co najmniej w jednym arkuszu papieru (brak piasku, elementów szkła lub metalu)								
5	Brak pofałdowań co najmniej w dwóch arkuszach papieru								
6	Gramatura co najmniej dwóch arkuszy papieru w zakresie 108÷122 g/m ²								
7	Zabarwione wszystkie arkusze								
8	Różna intensywność zabarwienia wykonanych arkuszy (ocena wizualna)								
9	Równomiernie zabarwiony przynajmniej jeden arkusz – brak widocznych różnic barwy na całej powierzchni								
10	Każdy arkusz opisany numerem stanowiska, smarnością masy i uzyskaną gramaturą								

Numer
stanowiska

Przebieg 1: Przygotowanie masy papierniczej

Zdający:

1	wyzerował i wytarował wagę przed odważaniem masy						
2	nadzorował pracę urządzenia rozwałkującego i mielącego (nie dopuścił do niekontrolowanych sytuacji)						
3	przenosił ilościowo masę na poszczególnych etapach pracy						
4	odmierzał objętości wody i zawiesiny do pomiaru smarności cylindrem o pojemności 1 dm ³						
5	skontrolował czystość sita i wykonał tzw. <i>próbę wodną</i> przed pomiarem smarności						
6	wyczyścił sito aparatu po pomiarze smarności						
7	wykonał kolejno operacje technologiczne: rozwałkowanie, mielenie, pomiar smarności						
8	włączał rozwałkniacz i młyn w momencie, gdy elementy ostre i ruchome były w bezpiecznym położeniu/ zabezpieczone						

Numer
stanowiska

Przebieg 2: Formowanie arkuszy papieru

Zdający:

1	wykonał kolejno operacje technologiczne – formowanie arkuszy, suszenie arkuszy, pomiar gramatury papieru						
2	sprawił czystość sita w aparacie przed formowaniem arkuszy						
3	dodał barwnik do masy przed uformowaniem arkusza						
4	rozprowadził równomiernie barwnik w masie (dobrze wymieszał)						
5	nie wykonywał niebezpiecznych czynności w pobliżu pracujących urządzeń np. nie biegał, nie dotykał elementów wprawionych w ruch.						
6	wykonywał wszystkie prace w zapiętej odzieży ochronnej.						
7	nie wylewał resztek masy włóknistej bezpośrednio do kanalizacji (używał specjalne sito lub tkaninę filtracyjną).						
8	pozostawił porządek na wszystkich stanowiskach pracy po wykonaniu zadania i odłożył sprzęt na wyznaczone miejsce.						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis