

EGZAMIN POTWIERDZAJĄCY KWALIFIKACJE W ZAWODZIE
Rok 2018
ZASADY OCENIANIA

*Arkusz zawiera informacje prawnie chronione
do momentu rozpoczęcia egzaminu*

Nazwa kwalifikacji: **Wykonywanie prac lakierniczych**
Oznaczenie arkusza: **M.28-01-18.01**
Oznaczenie kwalifikacji: **M.28**
Numer zadania: **01**

Wypełnia egzaminator

Kod ośrodka -

Kod egzaminatora

Data egzaminu
Dzień Miesiąc Rok

Godzina rozpoczęcia egzaminu :

Numer PESEL zdającego*										Numer stanowiska	

* w przypadku braku numeru PESEL – seria i numer paszportu lub innego dokumentu potwierdzającego tożsamość

Numer stanowiska							

Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny		<i>Egzaminator wpisuje T, jeżeli zdający spełnił kryterium albo N, jeżeli nie spełnił</i>						
Rezultat 1. Przygotowane do naprawy lakierniczej miejsce uszkodzenia zderzaka								
<i>Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy</i>								
1	Zderzak dokładnie umyty i osuszone miejsce do naprawy							
2	Oklejona powierzchnia przeznaczona do naprawy i zabezpieczona przed zapyleniem pozostała część zderzaka							
3	Powierzchnia do naprawy odtłuszczona zmywaczem antysilikonowym							
4	Powierzchnia do malowania zmatowana włókniną ścierną o średniej gradacji lub na sucho papierem P180÷P240							
5	Powierzchnia do naprawy odmuchana, odtłuszczona zmywaczem silikonu i odpylona szmatką antystatyczną							
6	Uzyskana powierzchnia jest gładka i zmatowiona							
Rezultat pośredni 2. Wyrównana i ukształtowana powierzchnia zderzaka								
<i>Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy</i>								
1	Nierówności powierzchni wyrównane za pomocą szpachli do tworzyw sztucznych							
2	Naprawa wykonana papierem P120÷P220 na sucho lub na mokro							
3	Powierzchnia wyszlifowana, odwzorowuje linię elementu							
4	Powierzchnia odpylona i oczyszczona							
5	Powierzchnia ponownie odtłuszczona przed naniesieniem podkładu wypełniającego							
6	Powierzchnia oczyszczona szmatką antystatyczną							
7	Uzyskana powierzchnia jest gładka bez nierówności i rys							

Numer
stanowiska

Rezultat 3. Przygotowany podkład wypełniający i wyregulowany kształt strumienia natrysku*Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	Dobry podkład wypełniający i plastyfikator						
2	Przygotowana zgodnie z zaleceniami producenta dawka podkładu wypełniającego i plastyfikatora wystarczająca na pokrycie elementu 2,5÷3 warstwami						
3	Podkład przygotowany w odpowiedniej proporcji i lepkości (zgodnie z zaleceniami producenta) przy pomocy kubka Forda DIN 4, pojemnika z podziałką lub listwy						
4	Dobry pistolet do nanoszenia podkładu wypełniającego i ustawiony kształt strumienia						

Rezultat 4. Naniesiona powłoka podkładu wypełniającego*Uwaga! Rezultat należy ocenić po zgłoszeniu przez zdającego Przewodniczącemu ZN zakończenie tego etapu pracy*

1	Naniesiony podkład wypełniający						
2	Naniesiony podkład ma gładką powierzchnię bez wad np.: niedomalowań, pęcherzy						
3	Podkład przygotowany w ilości zgodnie z zaleceniami producenta, ilość zlewek w pojemniku nie może przekraczać 0,025 litra						
4	Podkład wypełniający dosuszony przy użyciu np. promiennika						
5	Po utwardzeniu podkład przeszlifowany na sucho papierem P360÷P500						
6	Po utwardzeniu podkład przeszlifowany na mokro papierem P800÷P1000						
7	Uzyskana powierzchnia jest gładka, bez przeszlifowań podkładu wypełniającego i innych wad lakierniczych						
8	Wytarta i odmuchana powierzchnia za pomocą czyściwa i pistoletu						
9	Odtłuszczona powierzchnia za pomocą zmywacza silikonowego						
10	Oczyszczona powierzchnia za pomocą szmatki antystatycznej						

Numer stanowiska							

Przebieg 1. Wykonywanie naprawy zderzaka z tworzywa sztucznego

Zdający:

1	włączył wentylację wyciągową i ustawił temperaturę w komorze lakierniczej w zakresie 20÷25°C						
2	prowadził pistolet podczas natrysku ruchem jednostajnym, bez ruchów nadgarstka						
3	podczas nanoszenia warstwy lakierniczej utrzymywał stałą odległość pistoletu od lakierowanej powierzchni: 15÷25 cm						
4	przestrzegał zasady piramidy przy nakładaniu kolejnych warstw						
5	powierzchnię lakierniczą uzyskał w maksymalnie trzech warstwach						
6	naniósł podkład tak, że nie sięga oklejającej taśmy lakierniczej						
7	stosował przy wykonywaniu szlifowania i nanoszenia powłok maseczkę przeciwpyłową, okulary ochronne oraz wykonywał prace w rękawiczkach lakierniczych						
8	usunął taśmę oklejającą bez uszkodzenia miejsca naprawy						
9	po zakończeniu zadania oczyścił używane narzędzia i urządzenia oraz uporządkował stanowisko pracy						

Egzaminator

imię i nazwisko

.....

data i czytelny podpis