

Nazwa  
kwalifikacji:  
Oznaczenie  
kwalifikacji:

**Planowanie i kontrola produkcji poligraficznej**

Numer zadania:

**01**

Kod arkusza:

**PGF.06-01-26.01-SG**

Wersja arkusza:

**SG**

Lp.	Elementy podlegające ocenie/kryteria oceny
<b>R.1</b>	<b>Rezultat 1: Schemat blokowy procesu technologicznego wykonania katalogu reklamowego</b>
	<i>Uwaga! Dopuszcza się inne sformułowania poprawne merytorycznie</i>
<i>Zawiera:</i>	
R.1.1	podział na 3 etapy produkcji: prepress, press i postpress
R.1.2	w prepressie: wykonanie impozycji
R.1.3	w prepressie: wykonanie wydruków próbnych (proofów)
R.1.4	w prepressie: wykonanie form drukowych w technologii CtP
R.1.5	w pressie: drukowanie nakładu
R.1.6	w pressie: bieżąca kontrola wizualna i densytometryczna druców
R.1.7	w postpressie: krojenie na pojedyncze kartki
R.1.8	w postpressie: kompletowanie kartek we wkład
R.1.9	w postpressie: perforowanie wkładu i łączenie spirala
R.1.10	w postpressie: liczenie i pakowanie
<b>R.2</b>	<b>Rezultat 2: Makieta impozycyjna</b>
	<i>Uwaga! Dopuszcza się inne sformułowania poprawne merytorycznie</i>
<i>Zawiera:</i>	
R.2.1	na makiecie 12 stron katalogu
R.2.2	wymiary arkusza drukarskiego
R.2.3	wymiary strony
R.2.4	oznaczone "spady"
R.2.5	oznaczone punktury formatowe
R.2.6	znaki pasowania kolorów
R.2.7	testy kontrolne drukowania
R.2.8	oznaczone miejsce na "łapki" maszyny drukującej
<b>R.3</b>	<b>Rezultat 3: Karta technologiczna</b>
	<i>Uwaga! Dopuszcza się inne sformułowania poprawne merytorycznie</i>
<i>Zawiera:</i>	
R.3.1	w części PREPRESS w komórce Maszyny i urządzenia, oprogramowanie: komputer z programowaniem do kontroli plików PDF lub impozycji, urządzenie do wydruków próbnych
R.3.2	w części PREPRESS w komórce Maszyny i urządzenia, oprogramowanie: naświetlarka CtP
R.3.3	w części PREPRESS w komórce Liczba form: 8
R.3.4	w części PRESS, w komórce Liczba arkuszy B1 do drukowania netto: 8 000 arkuszy; w komórce Liczba arkuszy do drukowania z naddatkiem: 8 800 arkuszy
R.3.5	w części PRESS, w komórce Maszyny i urządzenia: maszyna offsetowa 4-kolorowa B1
R.3.6	w części POSTPRESS w komórce Materiały: papier pakowy lub spirale do połączenia kartek
R.3.7	w części POSTPRESS w komórce Maszyny i urządzenia, narzędzia: krajarka jednołożowa
R.3.8	w części POSTPRESS w komórce Maszyny i urządzenia, narzędzia: linia do opraw spiralnych lub perforówka i spiralówka
R.3.9	w części POSTPRESS w komórce Liczba arkuszy z naddatkiem introligatorskim: 8 320 arkuszy
R.3.10	w części POSTPRESS w komórce Liczba paczek: 160